

# Соединение стекол и остекление

## Заметная разница

Специальные полиуретановые герметики, используемые при установке стекол и герметизации стекол по периметру, должны полностью обеспечивать герметизацию стыков для защиты от проникновения влаги. Помимо полной защиты от проникновения влаги, герметик также необходимо сохранить эластичность соединения для снижения ударных и вибрационных нагрузок, защищая стекло от повреждений. Прочность и эластичность. Стойкость к растрескиванию. Полиуретановые и гибридные клеи-герметики ЗМ, а также праймеры и промоутеры адгезии для вклейки стекла, разработаны с учётом вышеперечисленных задач в целях всестороннего соответствия требованиям производства работ по остеклению. Эти материалы идеальны для остекления, при установке стекол из оргстекла, для соединения пластмасс на основе поликарбоната и акрила, при установке стекол для судов и автомобилей, подвергаемых воздействию воды.

## Герметики для вклейки стекла и герметизации. Общие характеристики

x = Хорошо xx = Отлично

	ГЕРМЕТИКИ		ПРАЙМЕРЫ / ОЧИСТИТЕЛИ					
	ЗМ 590*	ЗМ P590	ЗМ P591	ЗМ P592	ЗМ P593	ЗМ P594	ЗМ P595	ЗМ AP 596
Герметизация	xx	—	—	—	—	—	—	—
Соединение	xx	—	—	—	—	—	—	—
Праймер / Промоутер**	—	P	P	—	P	P	P	—
Химическая основа	ПУ	Полиизоцианат	Полиизоцианат	Силан/Этанол	ПУ Олигомеры	Изоцианаты	Изоцианаты	Силан/Этанол
Время образования плёнки	30 мин	—	—	—	—	—	—	—
Низкое содержание летучих компонентов	—	—	—	—	xx	—	—	—
<b>ДЛЯ СТЕКЛА</b>								
Вклейка окрашенного стекла	xx	—	—	x	—	—	xx	xx
Вклейка закаленного стекла	xx	xx	—	—	xx	—	xx	xx
Поликарбонат	xx	—	xx	—	—	—	—	xx
Оргстекло	xx	—	xx	—	—	—	—	xx
<b>ПРИМЕНЕНИЕ ПРАЙМЕРА</b>								
Бетон / Камень / Мрамор / Кирпич	—	—	—	—	—	—	x	—
Сталь, анодированный алюминий, металлы с гальваническим покрытием	—	—	—	xx	—	x	x	—
ПВХ	—	—	x	—	—	—	—	x
Полиэфир	—	—	xx	—	—	—	—	xx
Дерево / Тик	—	—	—	—	—	xx	—	—
Герметизация пористых материалов	—	—	—	—	—	—	x	—

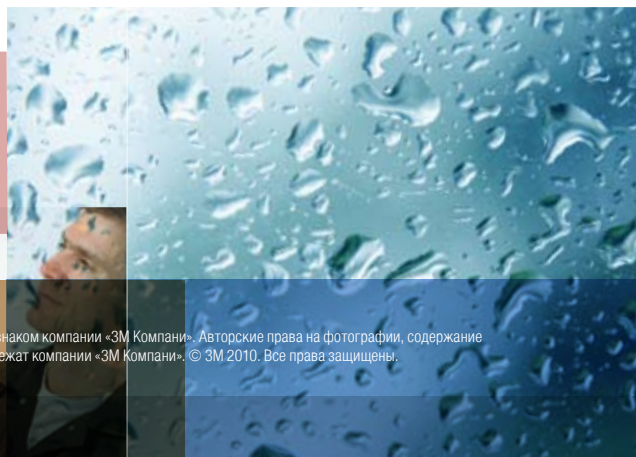
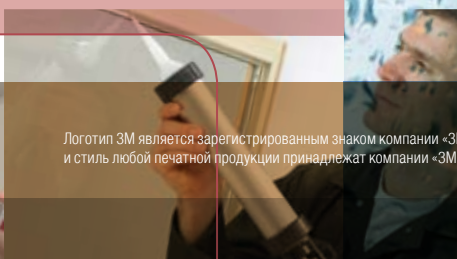
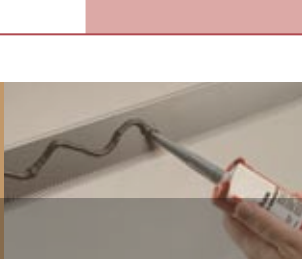
Примечание: Приведенные данные и техническая информация носят ознакомительный характер и не могут быть использованы в качестве рекомендации для специфических применений. Определение характеристик проводилось при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 50%. Продолжительность отверждения значительно зависит от типа соединяемых материалов

\*Смотри характеристики соответствующих праймеров

\*\*P = Праймер

## Герметики Power

- УФ-стойкие
- Не растрескиваются
- Выдерживают краш-тест
- Сохраняют постоянную эластичность
- Гибридная технология для остекления и соединения



Логотип ЗМ является зарегистрированным знаком компании «ЗМ Компани». Авторские права на фотографии, содержание и стиль любой печатной продукции принадлежат компании «ЗМ Компани». © ЗМ 2010. Все права защищены.